



Ministero dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca
Ufficio Scolastico Regionale per la Lombardia
Ufficio III – Ambito Territoriale di Bergamo
Area D – Supporto all'autonomia scolastica
Comunicazione e informazione interna e esterna all'Ufficio Scolastico di Bergamo,
rapporti con la stampa, buone pratiche scuole, lettura, storia, giornalismo
Via Pradello, 12 – 24121 Bergamo - Codice Ipa: m_pi

Ai dirigenti e ai docenti scuole di ogni ordine e grado, statali e paritarie, di Bergamo e provincia

Loro Sedi

e p.c. Società Dante Alighieri - Bergamo

Oggetto: Società Dante Alighieri, programma 2018/2019 e Certamen dantesco

La Società Dante Alighieri – Comitato di Bergamo anche per l'anno sociale 2018-2019 propone alle scuole e all'intera cittadinanza un ricco programma di iniziative culturali particolarmente indicate anche per gli studenti del triennio finale degli istituti secondari di secondo grado.

Il Comitato di Bergamo della Società Dante Alighieri, in collaborazione con i Licei Opera Sant'Alessandro di Bergamo e Golgi di Breno, l'Ufficio Scolastico Territoriale di Bergamo, l'Ufficio Scolastico Territoriale di Brescia con il sostegno della Fondazione Credito Bergamasco e del Kiwanis Club Bergamo Orobico Onlus, indice la sesta edizione del concorso letterario "Certamen dantesco" aperto a tutti gli studenti di quarta e quinta superiore di Bergamo e di Brescia.

La domanda di partecipazione, attraverso la compilazione del modulo di iscrizione, va inviata alla segreteria dei Licei dell'Opera Sant'Alessandro tramite fax (numero 035/3886088) oppure per posta elettronica (licei@osabg.it – norisenzo@hotmail.it) entro il 28 febbraio 2019. La prova si svolgerà la mattina del 16 marzo. Per informazioni consultare il bando allegato (con il modulo di iscrizione).

Per i dettagli sulle attività consultare il sito www.ladantebg.org e rivolgersi al professor Enzo Noris, presidente Comitato di Bergamo Società Dante Alighieri (Tel. 035/754769, Cell. 347/6707361, email: norisenzo@hotmail.it).

Cordiali saluti

Il dirigente
Patrizia Graziani

Documento firmato digitalmente

Allegati

- Bando Certamen dantesco – Programma 2018/2019

TC/tc Per informazioni: Teresa Capezzuto - Tel 035-284-335 Mail capezzuto@istruzione.bergamo.it
Area D Supporto all'autonomia scolastica (Comunicazione e informazione interna e esterna all'Ufficio Scolastico di Bergamo, rapporti con la stampa, buone pratiche scuole, lettura, storia, giornalismo)

Pec: uspbg@postacert.istruzione.it - e-mail: usp.bg@istruzione.it -
Codice Univoco per la Fatturazione Elettronica: HKPE39
Tel. 035 284 111 – C.F.:80031070164
Sito internet : <http://bergamo.istruzione.lombardia.gov.it>

